

Předpisy k čištění práškového povrstvení

HSE spol. s r. o., Nerudova 957, 396 01 Humpolec

U práškového finálního povrstvení ocelových výrobků je nutné kvůli riziku změny barevného odstínu příp. změny efektu vždy provést zkoušku vhodnosti čistícího prostředku na nepohledové ploše výrobku.

Za běžnou údržbu a čištění povrchu dveří a zárubní se považuje mytí čistou vodou, mýdlovým nebo saponátovým roztokem. Použijte pouze měkké utěrky. Nepoužívejte abrazivní hadry či průmyslovou vatu.

Vyvarujte se silného drhnutí. Odstraňování substancí obsahujících tuky, oleje nebo saze lze provádět pomocí nearomatických benzinových uhlovodíků. Tímto způsobem lze rovněž odstranit zbytky lepidel, silikon-kaučuku nebo lepicích pásek atd. Důležité je jejich neprodlené odstranění.

Výrobci práškových barev obecně doporučují:

- Nepoužívat rozpouštědla obsahující estery, ketony, alkoholy, aromáty, glykoleter nebo halogenizované uhlovodíky či jim podobné látky.
- Nepoužívat škrabající abrazivní prostředky. Nepoužívejte kyselé nebo silně zásadité čistící a smáčecí prostředky.
- Nepoužívat čistící prostředky neznámého složení. Čistící prostředky mohou mít teplotu maximálně 25 [°C].
- Nepoužívat parní čističe. Povrchová teplota fasádních prvků rovněž nesmí během čištění překročit teplotu 25 [°C].
- Maximální doba působení těchto čistících prostředků nesmí překročit jednu hodinu; po uplynutí minimálně 24 hodin lze - pokud je to nutné - zopakovat celé čištění.
- Bezprostředně po každém čištění je třeba provést opláchnutí čistou studenou vodou.

Čištění kovového povrstvení práškovou barvou se musí provádět pravidelně a po znečištění co nejdříve. Zaschlé staré nečistoty lze částečně odstranit jen abrazivní metodou, to znamená s porušením (poškrábáním) povrstvení.

Setrvávající otisky a šmouhy nebudou považovány za důvod k reklamaci.